

COTIZACIÓN DE LÁSER DE CORTE POR FIBRA OPTICA VINFA SA DE CV



Gerente de ventas: Diana Zhang

Correo: diana.zhang@bodor.com

Whatsapp: 0086-18254141698

Página Web: www.bodor.com

Dirección:No.1299, Xinluo Ave, Hi-tech Zone, Jinan, Shandong, China.



BODOR LÁSER DE CORTE POR FIBRA OPTICA

C3015 CON FUENTE DE 6000W MAX







1.Parametros tecnicos:

Modelo	СЗ
Área de corte	3048mm*1524mm (doble mesa de trabajo)
Sistema de mesas intercambiables	10s
Potencia de fuente	6000W
Marca de fuente	MAX
Precisi ón de posicionamiento del eje X/Y	0.05mm
Precisi ón de reposicionamiento del eje X/Y	0.03mm
Velocidad m áxima de posicionamiento r ápido X/Y	130m/min
Aceleraci ón m áxima X/Y	1.5G
Longitud focal del cabezal de corte laser estandar	300mm
Peso m áximo soportado por cada mesa	900kg
Consumo de energ á	51.1KVA/77.6A
Dimensiones de la m áquina (L x W x H)	8800*2225*1932mm
Peso total	5500kg
Alimentaci ón el éctrica	220V/440V, 3 fases, 60Hz



2.Cotización

Precio CIF Manzanillo USD 98,500					
Compresor	16 bares				
Regulador	para 6kW				
Forma de pago	30% TT por adelantado, 70% TT antes de entrega				
Tiempo de entrega	35 dias de trabajo				
Validez	5 dias				
Fecha de cotización	17 agosto 2020				

3.Consumibles

Item	Rango de aplicación	precio	
Espejo de protección de	BodorGenius cabeza laser	20 USD	
colimación	bouoi Geriius Cabeza iasei	20 03D	
Lente de colimación	BodorGenius cabeza laser	100 USD	
Lente de enfoque	BodorGenius cabeza laser	100 USD	
spejo de protección de enfoque BodorGenius cabeza laser		20 USD	
Anillo de cerámica	Anillo de cerámica BodorGenius cabeza laser		
Boquilla	Según sus materiales y grosor de corte.	20 USD	



4.Configuración

Item	Descripción					
Fuente de laser	6kw maxphotonics					
Cabezal de laser	BodorGenius cabeza laser con enfoque automatico					
Cama	Cama soldadura con estructura de caja y espiga					
Sistema de control	Bodorpro2.0					
Servomotor y driver	France Schneider					
Rompedor y Relé	France Schneider					
Válvula proporcional eléctrica	Japan SMC					
Válvula de control de gas de corte O2	Japan SMC					
Válvula de control de gas de corte N2	Japan SMC					
Pantalla	21.5 PULGADA PANTALLA TÁCTIL					
Eje X	Eje X aluminio fundido					
Formado de archivo apoya para chapa	G file、DXF、DWG、PLT、ENG					



5.Consumo del gas

La máquina por fibra optica necesita gases auxiliares para cortar metal.

Se utiliza Oxígeno para cortar acero carbono y Nitrógeno para cortar acero inoxidable, aluminio, latón.

También puede utilizar compresor de aire para cortar acero inoxidable o aluminio.

Gas auxiliar	Presón de gas	Consumo	Descripción	
Nitrógeno (inoxidable,aluminio,latón,etc)	1.4~1.8MPA	120-240 L/H	El diametro de boquilla y presión de gas afecta al consumo de gas	
Oxígeno (acero carbono)	0.5MPA~0.8MPA	30-80 L/H		
Aire seco y limpio (inoxidable,aluminio,latón)	1.6MPA	120-240 L/H		

6. Muestras de corte





7. Parametros de corte

		IPG 1KW	MAX 1KW	MAX 1.5KW	IPG 2KW	MAX 2KW	IPG 3KW	MAX 3KW	MAX 4KW	IPG 6KW	MAX 6KW
Materiales	espesor	velocidad									
	copeso.	m/min									
	1	8.010	8.010	8.010	8.010	8.010	8.010	8.010	810	810	810
	2	4.06.5	4.57.0	4.56.5	4.76.5	4.76.5	4.87.5	4.87.5	57.5	57.5	57.5
	3	2.43.0	2.43.0	2.64.0	3.04.8	3.04.8	3.35.0	3.35.0	3.55.0	3.55	3.55
	4	2.02.4	2.02.4	2.53.0	2.83.5	2.83.5	3.04.2	3.04.2	3.04.0	3.04.5	3.04.5
	5	1.52.0	1.52.0	2.02.5	2.23.0	2.23.0	2.63.5	2.63.5	2.73.6	3.04.2	3.04.2
	6	1.41.6	1.41.6	1.62.2	1.82.6	1.82.6	2.33.2	2.33.2	2.53.4	2.53.5	2.53.5
A	8	0.81.2	0.81.2	1.01.4	1.21.8	1.21.8	1.82.6	1.82.6	2.03.0	2.23.2	2.23.2
Acero carbono	10	0.61.0	0.61.0	0.81.1	1.11.3	1.11.3	1.22.0	1.22.0	1.52.4	1.82.5	1.52.2
Carbono	12	0.50.8	0.50.8	0.71.0	0.91.2	0.91.2	1.01.6	1.01.6	1.21.8	1.22.0	1.22.0
	14			0.50.7	0.81.0	0.70.9	0.91.2	0.91.2	0.91.2	1.21.8	1.01.5
	16				0.6-0.8	0.60.8	0.71.0	0.71.0	0.81.0	0.81.3	0.71.2
	18				0.50.7	0.50.7	0.60.8	0.60.8	0.60.9	0.60.9	0.60.9
	20						0.50.8	0.50.7	0.50.8	0.50.8	0.50.8
	22						0.30.7	0.30.7	0.40.8	0.40.8	0.40.6
	25									0.30.55	0.20.5
	1	1825	2436	2027	2450	2450	3035	3058	4072	4252	4252
	2	57.5	610	8.012	9.015	9.014	1321	1339	2445	2033	2033
	3	1.82.5	2.23.5	3.05.0	4.87.5	4.07.0	6.010	614	7.018	1522	1522
	4	1.21.3	1.21.6	1.52.4	3.24.5	3.24.5	4.06.0	4.07.0	6.010.0	1015	1015
Acero	5	0.60.7	0.60.75	0.71.3	2.0-2.8	2.0-2.8	3.05.0	3.05.0	4.05.0	8.012	6.58.0
inoxidable	6			0.71.0	1.2-2.0	1.2-2.0	2.04.0	2.04.0	3.04.5	4.88.0	4.26.0
	8				0.7-1.0	0.7-1.0	1.52.0	1.52.0	1.22.0	3.04.0	2.53.5
	10				0.7 1.0	G., 1.5	0.60.8	0.60.8	0.81.2	1.62.5	1.22.0
	12						0.40.6	0.40.6	0.50.8	0.81.5	0.81.5
	14						0.4 0.0	0.4 0.0	0.40.6	0.60.8	0.50.8
	16								0.4 0.0	0.50.8	0.40.7
	18									0.40.6	0.30.6
	20									0.30.5	0.20.5
	25									0.20.4	0.20.4
	1	6.010	6.010	1020	2030	1525	2538	2540	3545	4255	4255
	2	2.83.6	2.83.6	5.07.0	1015	710	1018	1320	1324	2040	2040
	3		0.71.5		5.07.0					1525	1525
	4	0.71.5	0.71.5	2.04.0		4.06.0	6.58.0	6.58.0	7.013		
Aluminio				1.01.5	3.55.0	3.54.0	3.55.0	3.55.0	4.05.5	9.512	9.512
	5			0.71.0	1.82.5	1.21.8	2.53.5	2.53.5	3.04.5	5.08.0	5.08.0
	6				1.01.5	1.01.5	1.52.5	1.52.5	2.03.5	3.85.0	3.85.0
	8				0.60.8		0.71.0	0.71.0	0.91.6	2.02.5	2.02.5
	10						0.40.7		0.61.2	1.01.5	1.01.5
	12						0.3-0.45			0.81.0	0.81.0
	16									0.50.8	0.50.8
	20									0.50.7	
	25									0.30.5	
	1	6.010	6.010	8.013	1218	1016	2035	2035	2535	3545	3545
	2	2.83.6	2.83.6	3.04.5	6.08.5	5.06.0	6.010	6.010	8.012	2030	2030
Cobre	3	0.51.0	0.51.0	1.52.5	2.54.0	2.54.0	4.06.0	4.06.0	5.08.0	1218	1218
	4			1.01.6	2.03.0	2.03.0	3.0-5.0	3.0-5.0	3.25.5	5.08.0	5.08.0
	5			0.50.7	0.91.2		1.52.0	1.52.0	2.03.0	4.56.0	4.56.0
	6				0.40.9		1.01.8	1.01.8	1.42.0	3.04.5	3.04.5
	8						0.50.7			1.62.2	1.62.2
	10									0.81.2	0.81.2
	12									0.30.5	0.30.5
	14									0.30.4	0.30.4





QC SYSTEM

Precision testing and installation process



Fineness Every tiny part has been tested



Hardness Test the hardness of raw material



Deflection instrument Tests accuracy of raw materials.



Colorimeter
In order to ensure the consistency of the whole product appearance



Laser collimator guaranttes installation standard of machine bed and measure rail installation straightness



Depth of parallelism

Detect the parallelism of guide rail or rack

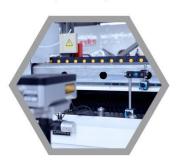


Perpendicularity

Marble feet for lathe bed verticality test



Durability72 hours aging test without laser before leaving the factory



Laser interferometer
Test and correct the accuracy of machine bed



Tests track accuracy of bed processing and level error.



Electron Microscopy
Tests QBH cleanliness of laser machine.



Skillfulness

Quantity production with skilled technique and advanced manufacturing process



8. Fotos de embarque







Embarque en fábrica

En Contenedor

En el puerto

9.Garantía (Sucedió en condiciones normales de uso y mantenimiento.)

Garantía del equipo:

3 años. Calculado a partir de la fecha de entrega en la placa de identificación de la máquina.

Garantía del resonador:

① MAXPHOTONICS,

La potencia < 2KW: 2 años.

≥2KW: 3 años.

IPG YLS :3 años. YLR : 2 años.

② La garantía no incluye partes de consumibles, como espejos de vidrio(en cabeza láser y fuente láser), boquillas de cobre, anillo de cerámica, correas, interruptores etc.

③Garantía de dispositivos periféricos (si la máquina los tiene):

1 año, incluyen chiller,,extractor, compresor, pantalla, camara, etc.

Más detalles por favor revisar la introducción de garantía.



10.Referencia de clientes mexicanos





11.Sobre BODOR

JINAN BODOR CNC MACHINE CO.,LTD

-Ocupamos el primer lugar en la exportación de fibra láser en China.



Súper Fábrica, calidad internacional.

La producción cumple con las normas europeas y el control de calidad internacional, obtiene certificados como CE / FDA / ISO9001 / SGS, etc.

Fábrica **41,000** m²

Taller de monomeros **27,000** m²

Empleados> **2000** personas

Investicación y Desarrollo > **300** personas

Servicio postventa> **500** personas.

Grupo de ventas>**500** personas.

Empresa listada, sirviendo para todo el mundo

Bodor está centrado en China y tiene una red de servicios global.

Los nueve puntos de servicio en el extranjero se encuentran en Alemania, Rusia, Turquía, Estados Unidos, México, India, Corea del Sur, Vietnam, Indonesia, que atienden a más de **150 países** del todo el mundo.



BODOR Exposición Mundial.

Se convierte en un pionero en la industria láser mundial, use la tecnología láser para cambiar la vida humana! El láser BODOR participará en más de 60 exposiciones internacionales cada año para mostrar los últimos logros en investigación científica.